

We make ideas flow.

bürkert
FLUID CONTROL SYSTEMS

WASSERSTOFF TRIFFT FLUIDIK-ERFAHRUNG

Dominik Fröhlich
Industry Application Expert Energy & Transport

Mobil +49 160 7472058
dominik.froehlich@buerkert.de

Als international aufgestelltes Familienunternehmen

- **reinvestieren** wir unseren Gewinn **vollständig**,
- um **alle wertschöpfenden Kompetenzen und Infrastrukturen im eigenen Haus** und
- bei unseren Kunden **vor Ort** zu haben.

3.500+

Mitarbeitende
weltweit

719,7

Mio. € Umsatz

6,4%

F&E-Anteil

1946

gegründet

100%

Reinvestitionsquote

100%

Familienunternehmen

MÄRKTE UNTERSCHIEDEN SICH

WIR SIND WELTWEIT NAH BEI UNSEREN KUNDEN

30+

LÄNDER
WELTWEIT

LEISTUNG BRAUCHT INFRASTRUKTUR



Wir bündeln unsere Kompetenzen für unsere Kunden:

- **5 Systemhäuser** für Individualisierungs-, Entwicklungs- und Automatisierungsprojekte in **Deutschland, USA und China**
- **5 Produktionszentren** in **Deutschland und Frankreich**
- **Aus- und Fortbildung** am Campus in Criesbach
- **Digitalisierungs- und Automatisierungsschulungen**



IN VIELEN BRANCHEN SETZTEN KUNDEN BÜRKERT EIN

Brauerei

Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie

New Food

Umweltanalyse

Labor- und Analysetechnik

Mikroelektronik-Produktion

Elektronik und Halbleiter

Halbleiterindustrie

Wasserstoff und Brennstoffzellen

Energie

Energiespeicherung

Pharmazeutische Industrie

Kosmetik und Körperpflege

In-Vitro-Diagnostik

Medizin- und Dentaltechnik

Beatmung

Dialyse

Biotechnologie

mehr als 150 Applikationen

MESSEN, STEUERN, REGELN

WIR UNTERSTÜTZEN UNSERE KUNDEN IN VIELEN ANWENDUNGEN



MEHR ALS NUR VENTILE

DIE VIELFALT DER KUNDEN-ANWENDUNGEN BESTIMMT UNSER PRODUKTPORTFOLIO



- 1) Proportionalventile
- 2) Magnetventile
- 3) Prozessventile & Regelventile

- 4) Elektromotorische Ventile
- 5) Prozessautomatisierung
- 6) Pneumatik & Prozess-Schnittstellen

- 7) Sensoren, Transmitter & Regler
- 8) Mikroventile & Pumpen
- 9) Massendurchflussregler



670 PRODUKTTYPEN

in bis zu 20 Millionen Varianten



WASSERSTOFF TRIFFT FLUIDIK-ERFAHRUNG



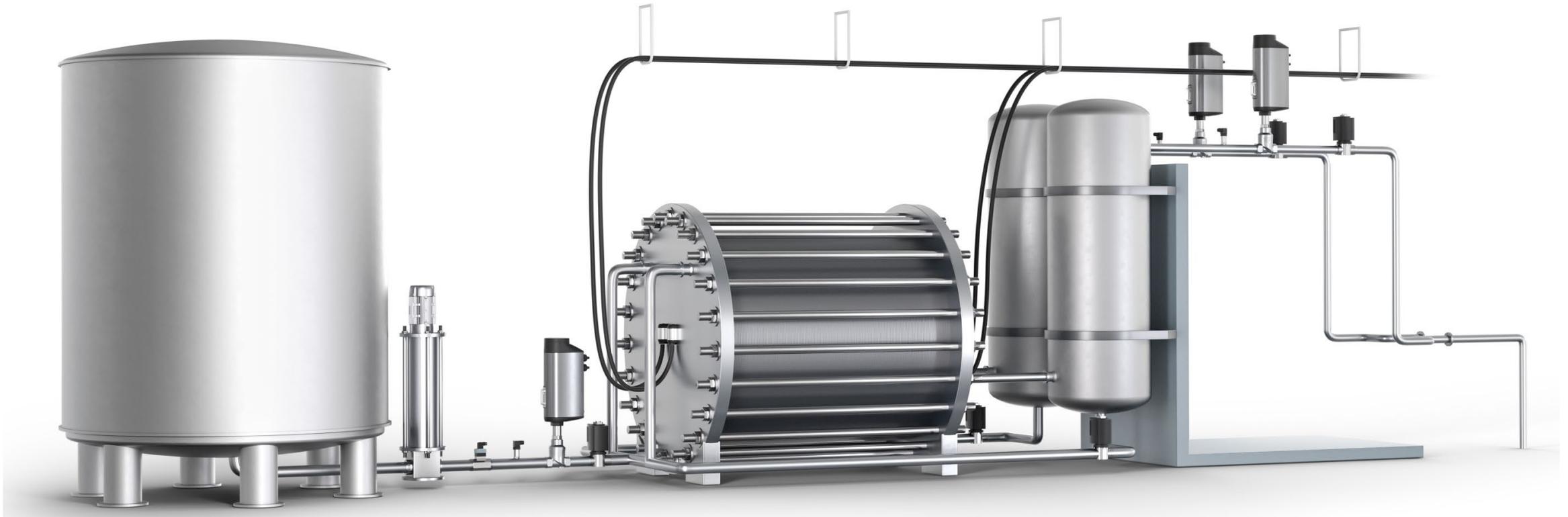


WASSERSTOFFERZEUGUNG ELEKTROLYSE

Frischwasser Einspeisung

Kühlkreislauf

O² und H² Gasregelung und Aufbereitung



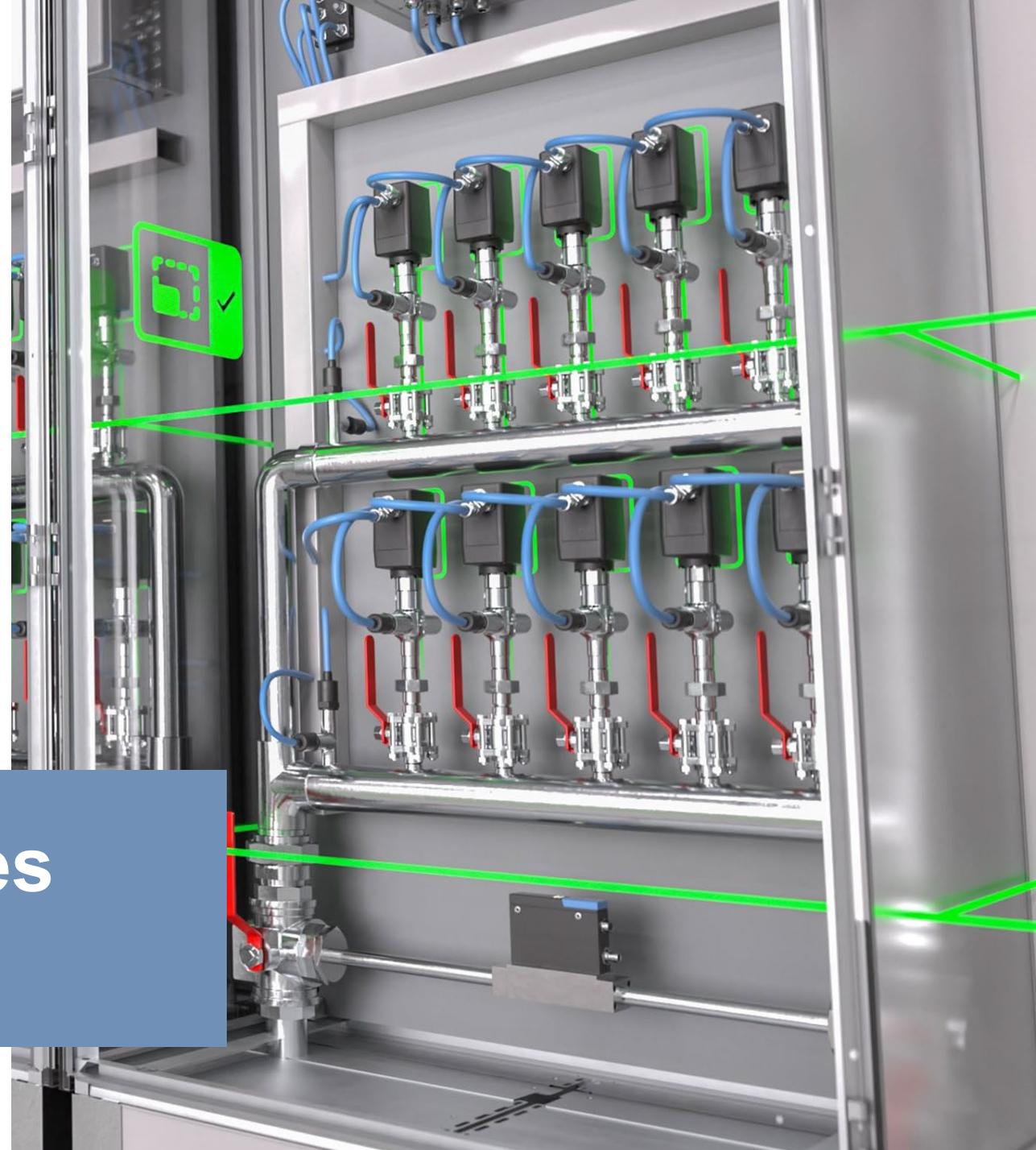
SICHERE STEUERUNG UND REGELUNG

VON KÜHL-, FRISCHWASSER UND REZIRKULAT

- Messung und Regelung von
Druck, Durchfluss & Leitfähigkeit



Maximaler Schutz des
Elektrolyse Stacks



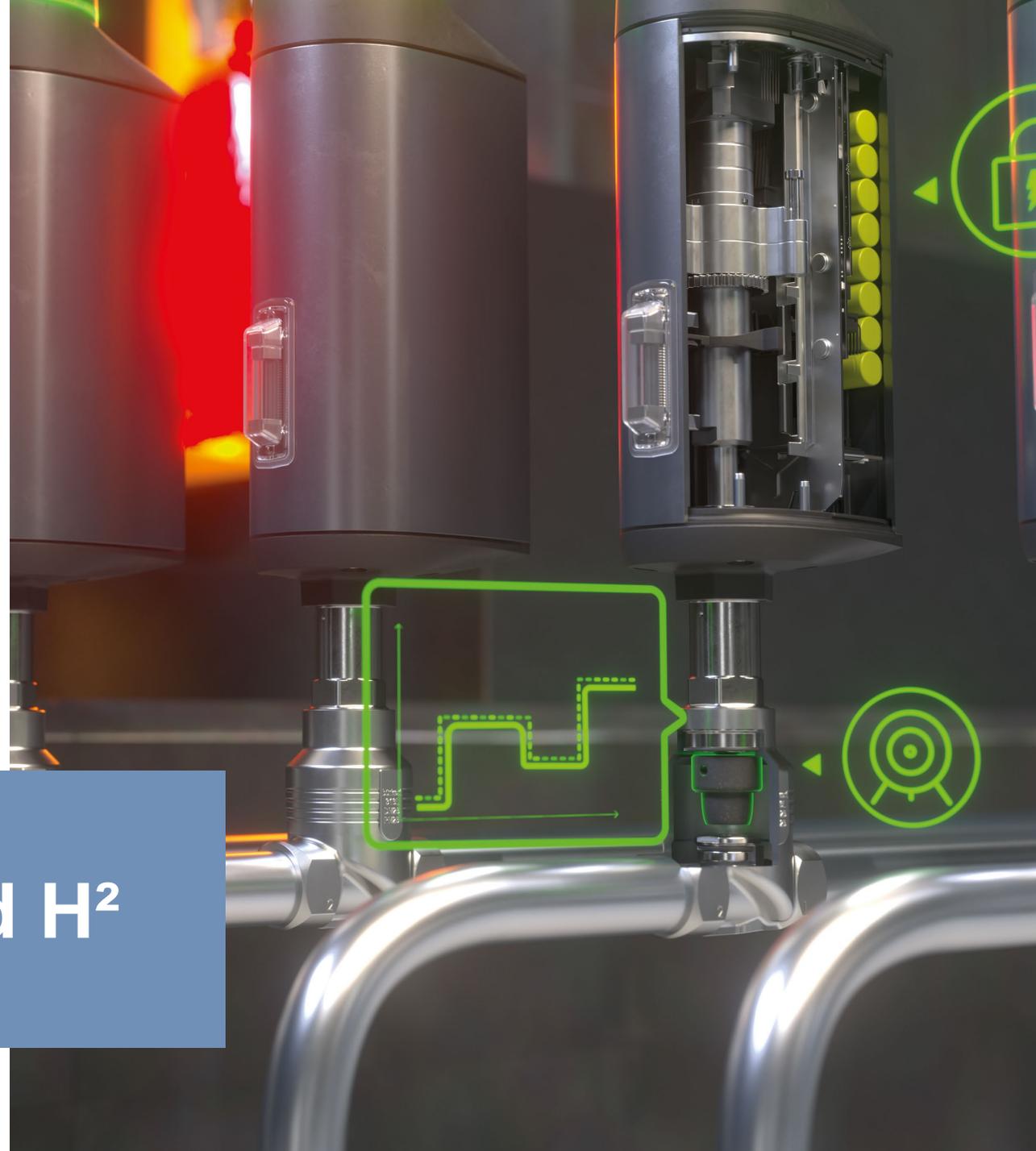
RÜCKDRUCKREGELUNG

FÜR KATHODE UND ANODE

- Elektromotorisch oder Elektropneumatisch
- Proportionale Steuerung oder Regelung von Gasen



Tauglichkeit für O² und H²

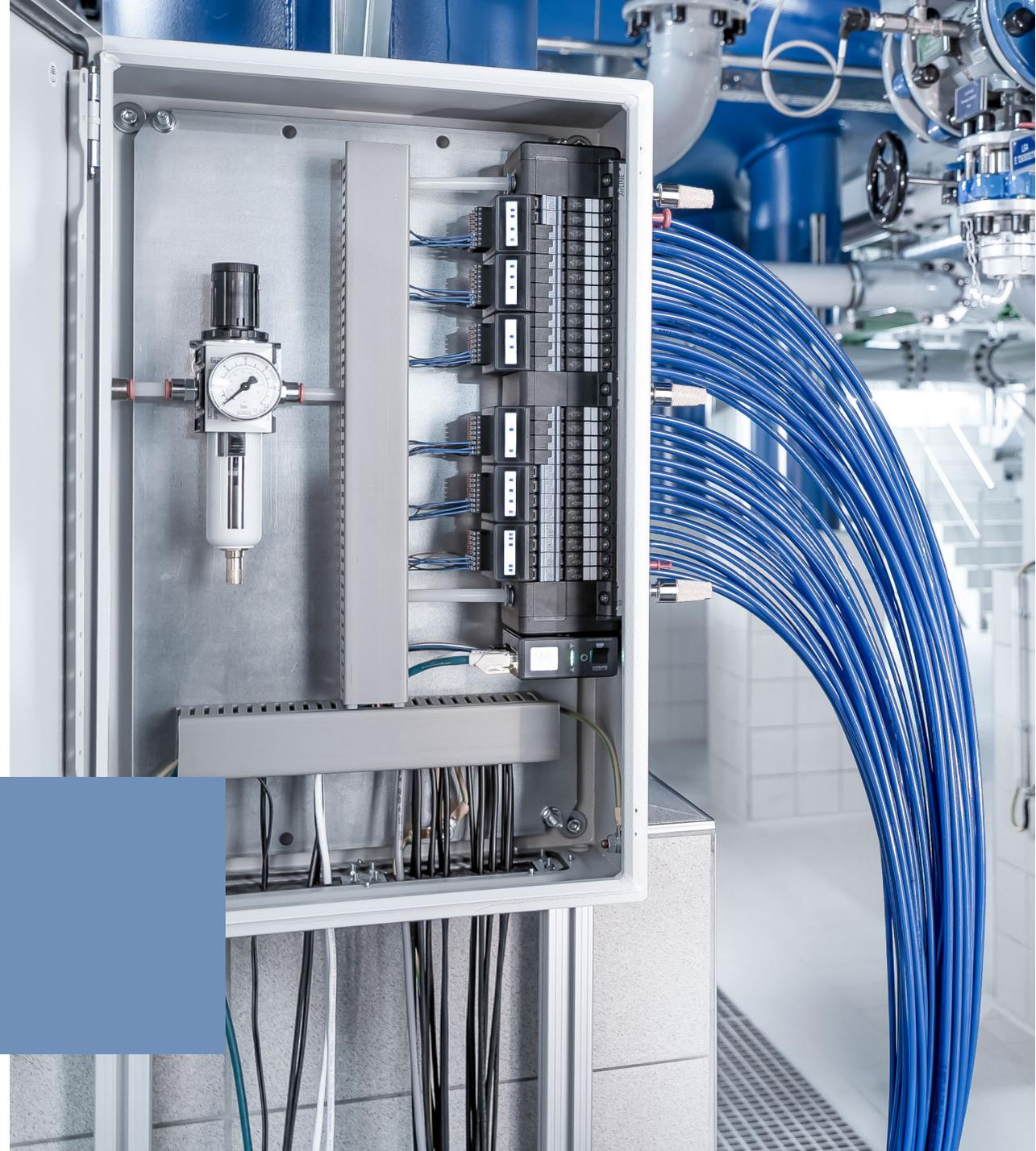


AUTOMATION DES ELEKTROLYSEURS

- Automation - Pneumatische Vorsteuerung von Druckluftgesteuerten
- Prozessventilen wie Kugelhahn- oder Sitzventile



**ATEX-konform -
Funktional sicher!**



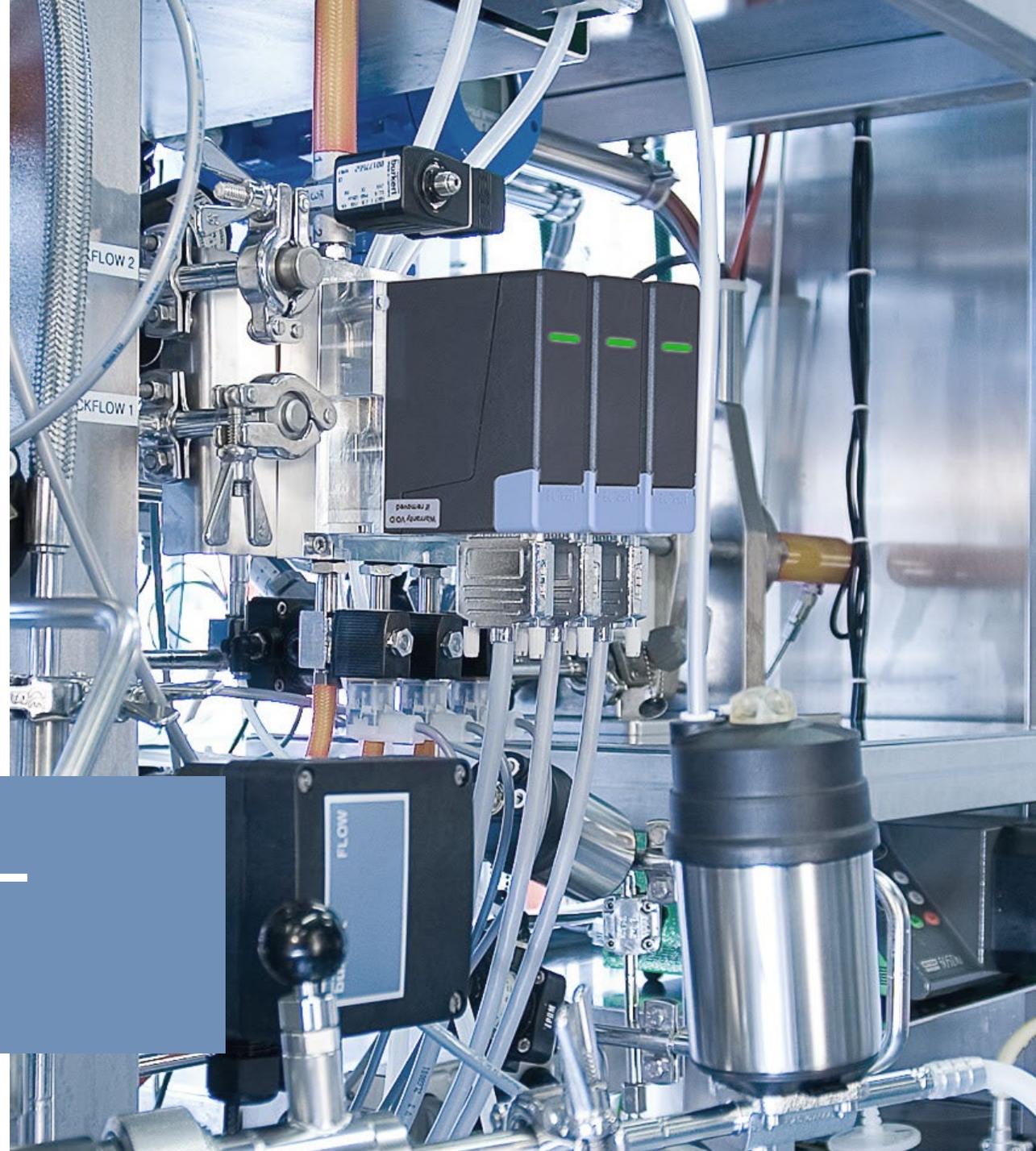


SICHERE STEUERUNG UND REGELUNG

VON BRENNGAS, WASSERSTOFF ODER KATHODENLUFT



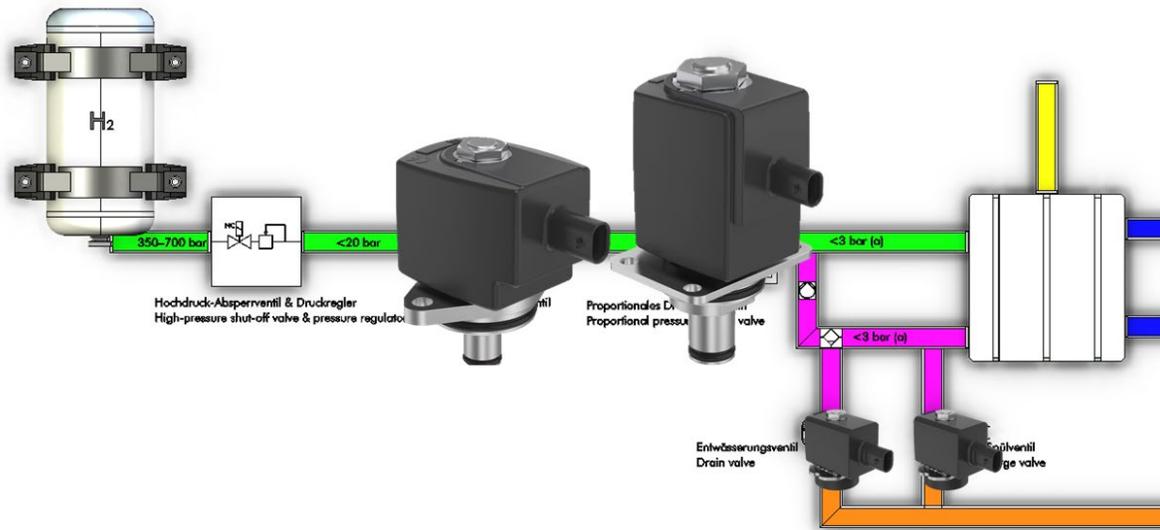
Brenngas-konform –
Ready to use!





MOBILE BRENNSTOFF- ZELLEN PRÄZISE STEUERN

VON BRENNGAS, WASSERSTOFF ODER KATHODENLUFT



Entwicklung bis zur
Serienproduktion



MOBILE BRENNSTOFF- ZELLEN PRÄZISE STEUERN

KUNDENSPEZIFISCHE FUNKTIONSINTEGRIERTE BAUGRUPPEN



Durch Bürkert geprüfte
Baugruppenfunktion





PRÜFSTANDSTECHNIK & INDUSTRIALISIERUNG – ZUVERLÄSSIG MESSEN



- 1 Steuerung von trocknen und befeuchteten Gasen
- 2 Kühlung und Temperierung des Prüflings
- 3 Vordruckregelung auf Anoden- und Kathodenseite
- 4 Durchflussregelung von Gasen und Di-Wasser für die Befeuchtungseinheit
- Intelligente Vernetzung der fluidischen Komponenten

